

# XPS 350/450

Édition juillet 2010 • Index n° DCM/34.0 FR

Poste de soudage  
à l'arc MIG



## Applications industrielles

Réparation - Maintenance  
Construction  
Charpente métallique  
Fabrication

## Procédés

MIG/MAG  
Fil fourré (FCAW)

## Alimentation d'entrée

XPS 350/450 : triphasée, 50Hz

## Puissance nominale

XPS 350 : 350 A à 45% de facteur de marche  
XPS 450 : 450 A à 50% de facteur de marche

## Poids net

XPS 350 : 128 kg  
XPS 450 : 158 kg



## The Power of Blue.®

**NOUVEAU !** Source de soudage à commutateur et transformateur traditionnel. Simple et précis, permettant à l'opérateur d'obtenir facilement la tension d'arc désirée. Le modèle 350A a 30 positions. Le modèle 450A a 40 positions, offrant une souplesse encore plus grande à l'opérateur.

**NOUVEAU !** Ventilateur débrayable (en option). Le ventilateur tourne seulement si nécessaire, réduisant ainsi la consommation, le bruit, l'usure et la pollution interne de l'appareil.

La fonction de protection contre les surcharges thermiques met l'appareil hors tension en cas de surchauffe du transformateur principal ou du redresseur.

Prises d'alimentation auxiliaires 115 VAC (en option) pour l'alimentation des refroidisseurs Miller.

La prise de raccordement 14 broches standard permet de brancher le XPS 350/450 sur n'importe quel dévidoir Miller.

Le chariot solide (fourni) et le porte-bouteilles (en option) permettent à l'opérateur de manœuvrer aisément le XPS et les accessoires tels que le dévidoir, le refroidisseur et la bouteille de gaz.

**Nouveau !**



Le double affichage digital avec fonction de maintien (en option) permet une lecture claire et précise de l'ampérage et de la tension d'arc. Les afficheurs ont une fonction de maintien permettant de visualiser les derniers paramètres une fois le soudage terminé.

L'accès facile aux bornes de sortie permet d'intervenir facilement la polarité.

Deux sorties d'inductance et un inducteur lamellé assurent un arc stable et régulier apprécié des opérateurs.



Le dévidoir de fil ST 24 (en option) complète la série XPS en fournissant un entraînement régulier du fil à l'aide des 4 galets pour ces nouvelles sources de soudage.

**TRUE BLUE**  
3YR. WARRANTY

Le poste de soudage est garanti 3 ans, pièces et main-d'œuvre.



### ITW Welding Products - France

2, voie Gallo Romaine  
Z.A.C. de la Bonne Rencontre  
77860 Quincy-Voisins France  
TÉL : +33 1 60 04 11 66  
FAX : +33 1 60 04 88 60  
www.itw-welding.fr

### ITW Welding Products Italy S.r.l.

Via Privata Iseo 6/e  
20098 San Giuliano M.se  
Milan - Italie  
TÉL : +39 02 982901  
FAX : +39 02 98281552

### Siège international Miller Electric Mfg. Co.

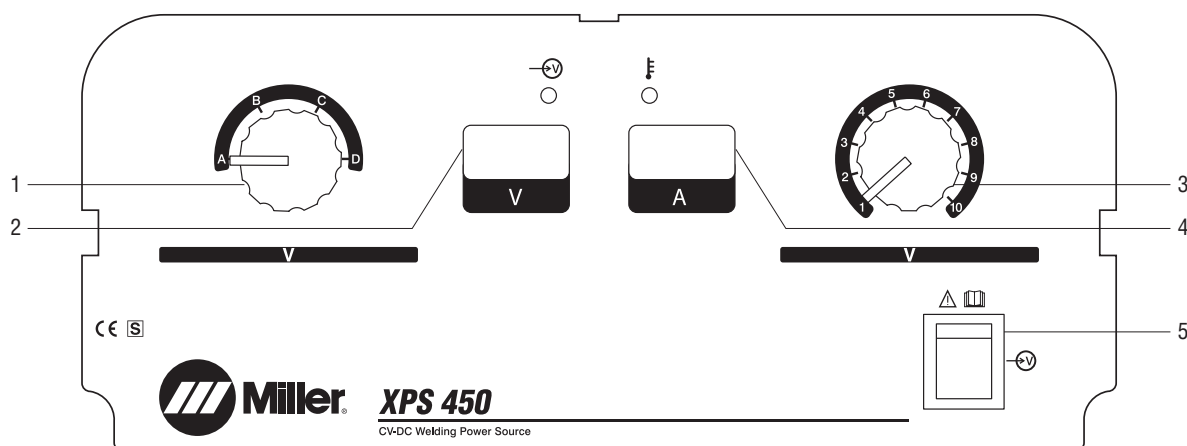
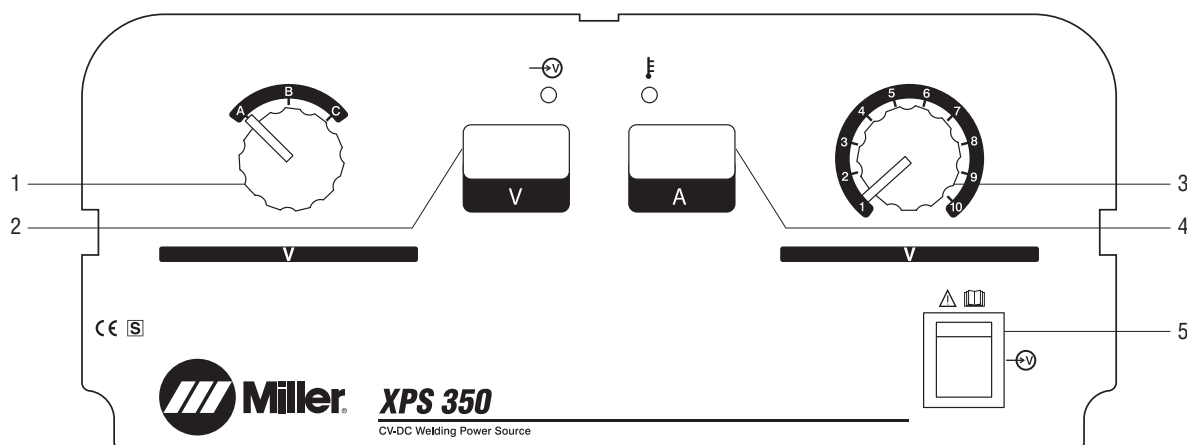
An Illinois Tool Works Company  
1635 West Spencer Street  
Appleton, WI 54914 USA  
TÉL. : +1 920 735 4554  
FAX : +1 920 735 4125  
www.millerwelds.com

## Caractéristiques techniques (peuvent faire l'objet de modifications sans préavis)



Modèle	Puissance nominale	Tension à vide Max.	Plage de tension	Intensité absorbée à Puissance nominale de sortie 50 Hz, 230/400 VAC	Dimensions	Poids
XPS 350	350 A à 31,5 VDC, 45% facteur de marche	43 VDC	17–43 Volts	40/23 A	L : 860 mm I : 570 mm H : 930 mm	Net : 125 kg Expédié : 141 kg
XPS 450	450 A à 36,5 VDC, 50% facteur de marche	47 VDC	16–47 Volts	56/32 A		Net : 153 kg Expédié : 171 kg

## Panneaux de commande



1. Commutateur de réglage de gamme
2. Voltmètre numérique (en option)
3. Commutateur de réglage de tension
4. Ampèremètre numérique (en option)
5. Interrupteur marche/arrêt